

Überblick	Kurzbeschreibung	ROVEMA ist ein Premium-Anbieter für Verpackungsmaschinen und -anlagen mit breitem Produktportfolio und globaler Aufstellung. Von Entwicklung und Bau, über Beratung und Projektierung bis zur Installation und Abnahme einer Maschine steht das partnerschaftliche Verhältnis zu den Kunden im Vordergrund.
	Unternehmenssitz	Fernwald/Hessen (Deutschland)
	Marktabdeckung	Niederlassungen und Tochtergesellschaften weltweit in mehr als 50 Ländern
	Gründungsjahr	1957
	Mitarbeiter	ca. 600
	Mission	„Als mittelständisches Unternehmen mit globaler Präsenz sind wir flexibel, handeln qualitätsorientiert und werden unsere führende Position in ausgewählten Marktsegmenten weiter ausbauen. Dabei sind wir uns stets der Verantwortung gegenüber der Umwelt und den Menschen bewusst und auf ökologische Nachhaltigkeit bedacht.“
	ROVEMA-Film	https://www.youtube.com/watch?v=59YISgrLsiI „60 Years Passion for Packaging“

Geschäftsmodell

- ✓ Herstellung und Verkauf von Verpackungsmaschinen im Einzel- und Systemgeschäft
- ✓ Maschinen mit breitem Anwendungsspektrum: zur Dosierung, vertikalen Formfüllung und Versiegelung, Kartontage und Endverpackung
- ✓ Vielfältige Serviceangebote, u.a. Ersatzteile
- ✓ Unter dem Namen Retrofit bietet das Unternehmen zudem Handel, Aufarbeitung und Serviceangebote rund um gebrauchte hochwertige Verpackungsmaschinen an.

Wertschöpfungskette
ROVEMA kann sämtliche relevanten Schritte der Wertschöpfung selbst abdecken

Zunehmend verstärkte modulare/standardisierte Bauweise

Schlüsselfunktionen im Wertschöpfungsprozess

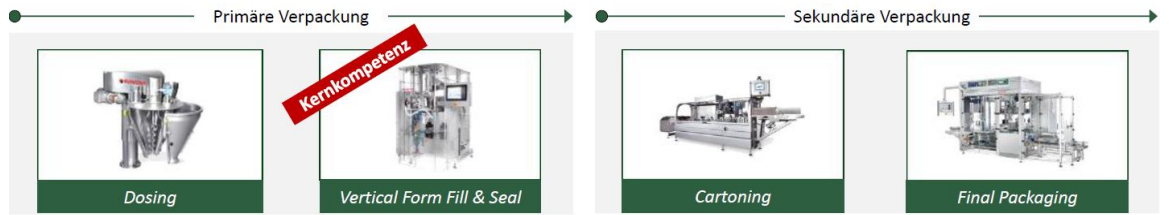
Auftragsbeschaffung	Entwicklung	Vorbereitung	Produktion	Montage	Verpackung / Versand
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Kontaktaufnahme ▪ Vorbereitung des technischen Konzepts ▪ Preisangebot ▪ Verhandlungen (Funktionen, Garantien) ▪ Abgabe finales Angebot 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Durchführbarkeitsanalyse durch R&D und Produktion ▪ Layout-Design ▪ Definition der Spezifikationen ▪ Softwareentwicklung 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Material- und Komponentenbeschaffung ▪ Erstellung des Arbeits- und Produktionsplan 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Schweißen ▪ Laserschneiden ▪ CNC Fräsen ▪ Rahmenbau ▪ Lackieren 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Vormontage ▪ Elektrische Installation ▪ Installation und Konfiguration ▪ Inbetriebnahme 	Bei ROVEMA: <ul style="list-style-type: none"> • Konfiguration mit Originalfolie und Produkt • Factory Acceptance Test Beim Kunden: <ul style="list-style-type: none"> • Aufbau • Site Acceptance Test • Übergabe Aftermarket Abteilung
Alle kritischen Produktionsprozesse durch ROVEMA abgedeckt					
 Qualitätssicherung					

Hohe Wertschöpfungstiefe ermöglicht ROVEMA konsequente Qualitätssicherung und zügige, adäquate Reaktion auf Kundenbedürfnisse

Kennzahlen	Umsatz	ca. 100 Millionen Euro (2017p)
	Prognose	Weiterhin positive Entwicklung des megatrendgestützten Geschäftsmodells

Produkte:

Verpackungs-
maschinen
und -lösungen
für gesamtes
Spektrum von
Primär- und
Sekundär-
verpackungen



- ✓ Maschinen zur Dosierung, vertikalen Formfüllung und Versiegelung, Kartontage und Endverpackung



- ✓ Maschinen-Portfolio besteht durch hohen Innovationsgrad und breites Anwendungsspektrum, ganzheitliche Abdeckung des Produktlebenszyklus und vollumfängliches Serviceangebot

Nutzen für Kunden

- ✓ Schlüsselfertige Anlagen aus einer Hand
- ✓ Führende Performance und Effizienz
- ✓ Breites Anwendungsspektrum und hohe Flexibilität
- ✓ Ganzheitliche Abdeckung des Produktlebenszyklus und vollumfängliches Serviceangebot

ROVEMA USPs

- ✓ Maschinen-Portfolio deckt gesamtes Spektrum für vertikale Primär- und Sekundärverpackungen ab
- ✓ Umfangreiches Portfolio an vertikalen Verpackungsmaschinen im Premium-Segment in modularer Bauweise und hohe Serviceorientierung
- ✓ Hohe Anwendungskompetenz mit aktuellem Fokus auf Lebensmittelindustrie, Erweiterung um neue Branchen möglich
- ✓ Hohes Maß an anwendungsspezifischer Lösungskompetenz

Anwendungsfelder und Kunden

Pulverförmige Produkte



Stückige Produkte



Flüssige Produkte



Gefrorene Produkte



- ✓ Hauptanwendungsfelder für ROVEMA-Produkte liegen bisher in der sicheren und hygienischen Verpackung von Nahrungsmitteln verschiedenster Konsistenz: Pulver, stückige Produkte, Gefriergut als auch flüssige Produkte.

KUNDEN

- ✓ Zur diversifizierten Kundenstruktur gehören multinationale Blue-Chip-Unternehmen wie regionale Spezialisten

Kontakt

Franz Haniel & Cie. GmbH
Kommunikation
Dietmar Bochert
Senior Vice President Communications
Tel.: +49 203 806-578
dbochert@haniel.de

Franz Haniel & Cie. GmbH
Creditor Relations
Dr. Axel Gros
Senior Vice President Finance
Te.: +49 203 806-355
agros@haniel.de